

Pressespiegel



Bruchsal

BNN Bruchsal	<input type="radio"/>	Pforzheimer Zeitung	<input type="radio"/>
BNN Bretten	<input type="radio"/>	Mühlacker Tageblatt	<input type="radio"/>
BNN Kreisseite	<input type="radio"/>	Handelsblatt	<input type="radio"/>
Brettener Woche	<input type="radio"/>	IHK	<input type="radio"/>
Kurier	<input checked="" type="radio"/>	Wochenblatt	<input type="radio"/>
www.ka-news.de	<input type="radio"/>	www.buchsal-xl.de	<input type="radio"/>
www.bruchsal-net.de	<input type="radio"/>	www.landfunker.de	<input type="radio"/>

Datum: 5. 8. 2009

Bis Oktober 2009 entsteht eine moderne Endmontage-Halle

Sulzer Pumpen erweitert Bruchsaler Standort

Bruchsal (fm). Veränderungen am globalen Kundenmarkt, insbesondere der Trend zu komplexen, großen und schweren Pumpenaggregaten waren der Auslöser, dass sich im Oktober 2008 das Unternehmen Sulzer für die Umsetzung eines Bauprojekts am deutschen Hauptsitz in Bruchsal entschieden hat. Sulzer stellt damit Weichen für die Zukunft. Mit dem Bau der neuen Endmontagehalle, einer Versand- und Logistikzone, einer Montagevorfertigung und eines Bürotraktes trägt das Unternehmen dieser Entwicklung Rechnung. Weitere Ziele der Großinvestition sind die Weiterentwicklung des Standortes, die Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit und die nachhaltige Sicherung von Arbeitsplätzen. Durch einen optimierten und beschleunigten Herstellungsprozess wird die Arbeitssicherheit erhöht und das Unternehmen wird seinem hohen Anspruch an Qualität und Kundenorientierung gerecht. Die besondere Herausforderung besteht darin, die laufende Produktion neben der Großbaustelle funktionierend zu betreiben und die zugesagten Kundenliefertermine trotz erschwelter Versandlogistik einzuhalten. Denn entgegen aller Markttrends sind bei Sulzer Pumpen (Deutschland) GmbH bereits heute die Auftragsbücher für die nächsten zwölf Monate gefüllt.

Konzernweit erstmalig richtet Sulzer in Bruchsal eine getaktete Fließfertigung ein. Die Montage eines Aggregats findet künftig nicht mehr an einem einzigen Arbeitsplatz statt. Stattdessen bewegen sich die Maschinen, mit bis zu 30 Tonnen Gesamtgewicht, während der Produktion auf speziellen Rundschielen im Boden innerhalb eines vorab festgelegten Zeitrahmens von einer Arbeitsstation zur nächsten. Zusammen mit 3-D-konstruierten Aggregaten, einer Just-in-Time-Teileversorgung und einer intelligenten Steuerung erreicht Sulzer Pumpen (Deutschland) GmbH eine neue Dimension der

Aggregatefertigung. Für den geplanten Bürotrakt sind die Rohbauarbeiten fast abgeschlossen. Der Rohbau der Montagehalle soll demnächst fertig sein. Im Oktober soll die Produktion ihren Betrieb aufnehmen, im November folgen die Büroarbeitsplätze.

Weltweit führend

Sulzer Pumps entwickelt und vertreibt weltweit Kreiselpumpen. Durch intensive Forschung und Entwicklung in den Gebieten der Strömungsmechanik, von prozessorientierten Produkten und Spezialmaterialien sowie zuverlässigem Service behauptet das Unternehmen seine führende Stellung in den Marktsegmenten. Unsere Kunden kommen aus den Branchen Öl und Gas, Kohlenwasserstoffverarbeitung, Energieerzeugung, Papier und Zellstoff, Wasseraufbereitung und -versorgung sowie aus speziellen Bereichen der allgemeinen Industrie. Das Unternehmen betreibt ein Netz von 14 Produktionsstätten sowie Vertriebsniederlassungen und Servicecentern an 150 Standorten auf der ganzen Welt. Sulzer Pumps ist in ausgewählten Märkten weltweit führend. Das Unternehmen erhielt im Jahr 2008 Aufträge im Umfang von CHF 2308,7 Millionen und beschäftigte 6 239 Mitarbeiter.

Die Sulzer Pumpen (Deutschland) GmbH gehört mit ihren rund 550 Mitarbeitern zum Schweizer Sulzer Konzern. Als Teil der Sulzer Pump Division agiert das Unternehmen erfolgreich im internationalen Markt und setzt als Technologieführer Akzente in Technik und Leistungsfähigkeit und gibt mit seinen innovativen Lösungen entscheidende Impulse für die Branche.

Sulzer wurde 1834 in Winterthur, Schweiz, gegründet und ist heute global an über 120 Standorten im Maschinen- und Anlagenbau sowie in der Oberflächentechnik tätig.

Pressespiegel



Bruchsal

BNN Bruchsal	<input type="radio"/>	Pforzheimer Zeitung	<input type="radio"/>
BNN Bretten	<input type="radio"/>	Mühlacker Tageblatt	<input type="radio"/>
BNN Kreisseite	<input type="radio"/>	Handelsblatt	<input type="radio"/>
Brettener Woche	<input type="radio"/>	IHK	<input type="radio"/>
Kurier	<input checked="" type="radio"/>	Wochenblatt	<input type="radio"/>
www.ka-news.de	<input type="radio"/>	www.buchsal-xl.de	<input type="radio"/>
www.bruchsal-net.de	<input type="radio"/>	www.landfunker.de	<input type="radio"/>

Datum: ...5.8.....2009



Sulzer Pumpen (Deutschland) GmbH investiert rund 3,7 Millionen Euro in die Produktions-erweiterung am Standort in Bruchsal.
Foto: fm